

珠海工业恒温烤箱厂家

生成日期: 2025-10-06

高温干燥箱，也称为高温烘箱，高温电热鼓风干燥箱，供工矿企业、医疗机构、科研单位、大专院校等作干燥、烘焙、熔腊、灭菌固化之用。400度高温鼓风干燥箱使用温度在多少范围，400度高温鼓风干燥箱均为台式由箱体、温控系统和风循环系统组成。箱体外壳采用钢板冲压而成，外表静电喷塑，内胆为。保温层为陶瓷纤维棉，隔热性能好。两道密封，热量损失小，节能效果好。温控系统采用模糊加PID控制，控制精度高。风循环系统由加热管，鼓风机及风道组成，利用风机的运转，空气强迫对流，从而提高工作室温度均匀性。400度高温鼓风干燥箱高使用温度为400度，但是建议用户不要一直极限温度长时间使用，这样对设备不好，如果长时间使用400度要购买500度高温鼓风干燥箱；400度高温鼓风干燥箱建议日常使用温度为RT+10-380度，可以有效的增长设备本身使用寿命。

艾博高温老化烤箱，价格便宜品质好，规格齐全可定制。珠海工业恒温烤箱厂家

如何提升恒温干燥箱温度的均匀性，恒温干燥箱的加热器所散发的热量，能否被气流均匀地带入工作室，是箱体工作室温度均匀性的关键。因此确定加热器的佳位置为重要。经过多次反复试验，终于确定了加热器的理想位置，从而使箱内的温度技术指标得到了有效改善。改进恒温干燥箱的气流组织结构：“温度均匀性”指标的好坏，主要取决于气流组织结构。对导风板的出风和回风口也作了相应的改进，尽可能地增加回风口的风量，同时增加出风口的风压和风速。使气流能够均匀地在工作室内循环。改进恒温干燥箱门的锁紧装置：干燥箱由于温度高，材料受热后变形大。过去的高温干燥箱的大门是采用单点锁紧，但在高温下，大门变形后造成大门与箱体密闭不严，导致大门漏热，箱体工作室靠门边外侧的温度偏低，影响箱内均匀性指标。我们将大门改为双点锁紧，使这一问题得到了有效解决。

珠海工业恒温烤箱厂家艾博精密烤箱，我们的坚持，来自你的信任。

工业烤箱的工作原理-艾博仪器工业烤箱在工作时，操作人员通过仪表和感温器来获得工业烤箱内部的温度值，在通过控制系统进行操作。工业烤箱的热风循环加热方式，与普通的散热加热方式相比，有着更好的气体流动性，能加快工业烤箱内物料的干燥速度。工业烤箱的热风循环系统由送风马达、风轮和电热器组成，送风马达带动风轮送出冷风，冷风经过电热设备加热携带热能后经风道均匀的进入工业烤箱工作室的每个角落。工业烤箱的热风循环系统有利于提高空气温度的均匀性，在工业烤箱开关箱门运送物料的过程中，温度值会受到影响发生变动，热风循环系统的均匀性则有利于在*大快速度内恢复工作状态的温度值。基础知识：工业烤箱是一种通用的干燥设备，由钢板箱体、纤维填充物组成，配合热风循环系统使用。工业烤箱适用于工作温度在室温到600℃以内的各种五金类、电子类、塑料类、点阵，数码管□LED发光二极管，贴片，大功率□SMD□硅橡胶□AB胶，电机，印刷，电镀，烤漆，化工等工业做烘烤、干燥、预热、回火、老化、定型等。

电热恒温干燥箱使用的条件要求，电热恒温干燥箱适用于各种产品或材料及电气、仪器、仪表、元器件、电子、电工及汽车、航空、通讯、塑胶、机械、化工、食品、化学品、五金工具在恒温环境条件下作干燥和各种恒温适应性试验。电热恒温干燥箱的正常工作条件：1、温度：5~40℃；2、相对湿度：≤85%；3、电源电压：（见附表）；4、周围无强烈的振动和气流存在。电热恒温干燥箱使用的注意事项：1、箱体必须有可靠的接地，以确保安全，通电时切忌打开箱体左侧门，内有电器线路，防止触电，切勿用湿布揩抹，更不能用水冲洗。2、打开箱门观察试物时，不能将水点溅在玻璃门上，以防玻璃受冷骤而爆裂。3、易燃物品不宜放入箱

内作高温烘焙试验，如需作高温试验时，事先测得各物品的燃烧温度以防燃烧。4、干燥箱在移动位置时需切断电源并把箱内的物品取出，防止触和碰损。5、经常保持干燥箱及线路清洁，如发生故障时应停止使用。艾博高温老化烤箱，性能稳定，经久耐用。

工业烤箱维护保养的方法-艾博仪器！工业烤箱维护保养日保养1、打扫表面及内腔灰尘，保持机器干净、卫生. 2、检查电流表电流跟正常时是否一样，如有异样，通知维修工检修. 3、突然停电，要把加热开关关闭，防止来电时自动启动. 4、检查风机运转是否正常，有无异常声音，如有立即关闭机器并通知维修工检修. 月保养1、检查通风口是否堵塞，并清理积尘. 2、风机运转是否正常，有无反转. 3、维修工检查电流是否正常. 4、检查温控器是否准确，如不准确，请调整温控器的静态补偿或传感器修正值. 5、检查发热管有无损坏，线路是否老化. 6、检查延时器是否准确，误差是否允许. 艾博仪器，专业生产工业烤箱十余年。珠海工业恒温烤箱厂家

高温老化烤箱选艾博，厂家直销，现货供应，按需定制。珠海工业恒温烤箱厂家

高温烤箱一般使用的温度都是超过300度的，客户在使用后，如果需要拿出物料，烘箱的内部温度应该达到常温状态也可以开取箱门。如果箱内温度在过高的情况下打开，容易造成安全事故。让高温烘箱的箱内达到室温值，常见的方法有以下几种：1：加制冷压缩机，往箱内充冷气，达到快速降温的效果。2：加充氮装置，往箱体的内部充入氮气，达到快速降温的效果。虽说这两个都可以达到快速降温的效果，可是其成本也会增大。尤其是大型的仪器，对于压缩机会有较高的要求，氮气是有偿气体，使用的越多，所产生的费用越高，不利于节约成本。那怎样才能，既节约成本又能达到快速降温的效果呢？烘箱本身有一个自然降温的过程，在烘箱停止加热后，烘箱会有一个自然降温的过程，自然降温是一个非常缓慢的过程，大型设备的温度自然降到室温估计得花费好几天的时间，针对需要快速降温这一目的，我司在设备上面加入了新的装置能达到快速降温的目的，也不用产生其它成本费用，节约了成本。加入充空气装置的设备。珠海工业恒温烤箱厂家

东莞市艾博仪器设备有限公司是一家仪器仪表销售；电子测量仪器制造；电子测量仪器销售；仪器仪表制造；仪器仪表修理；智能仪器仪表销售；制冷、空调设备制造；制冷、空调设备销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；机械设备销售；通用设备修理；电子、机械设备维护（不含特种设备）；五金产品研发；机械设备研发；电子产品销售；五金产品制造；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；机械设备租赁；货物进出口；技术进出口。的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。公司自创立以来，投身于恒温恒湿试验箱，冷热冲击试验箱，快速温变试验箱，氙灯老化试验箱，是仪器仪表的主力军。艾博仪器继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。艾博仪器始终关注仪器仪表市场，以敏锐的市场洞察力，实现与客户的成长共赢。